

# WICHTIGE INFORMATIONEN

## Datenblatt Druckanlage

### Stanzvorlage:

---

- Sie erhalten die Stanzvorlage per Mail oder laden sich diese herunter. Beim Importieren in Ihr Bearbeitungsprogramm sollten Sie darauf achten, dass Größe und Einstellungen beibehalten werden.
- Bitte beachten Sie beim Anlegen der Druckdaten auf deren Ausrichtung: Eventuell müssen einzelne Abschnitte gedreht werden, um auf der Verpackung nicht auf dem Kopf zu stehen.
- **Bei individuellen Produkten erhalten Sie die Stanzvorlage direkt von uns!**

### Auflösung & Farben:

---

- Auflösung: mindestens **300 dpi** bei Originalbildgröße
- Farbmodus: **CMYK** oder **Graustufen**, 8 Bit/Kanal
- Maximaler Farbauftrag: 280%
- Graue Objekte, wie z.B. Texte oder Linien, sollten immer in reinem Schwarz angelegt werden

### Linienstärken:

---

- Bei **positiven Linien** (dunkle Linien auf hellem Hintergrund) sollte eine Stärke von **mindestens 1 pt (0,36 mm)** verwendet werden, bei **negativen Linien** (helle Linien auf dunklem Hintergrund) eine Linienstärke von **mindestens 4 pt (1,44 mm)**.

**Bitte lesen Sie die Hinweise sorgfältig durch bevor Sie mit der Gestaltung beginnen. Verwenden Sie für Ihre Gestaltung ausschließlich die von uns zur Verfügung gestellten Stanzvorlagen. Verwenden Sie diese 1:1 und verändern Sie sie nicht!**

### Anschnitt, Beschnittzugabe und Sicherheitsabstand:

---

- Beim Stanzen und Rillen können Toleranzen auftreten. Legen Sie Beschnittzugabe und Sicherheitsabstand wie folgt an:
  - Zu Stanz- und Rilllinien ist ein Abstand von 5-10mm einzuhalten
  - Hintergrundfarben, Bilder oder Grafiken, die eine Fläche komplett ausfüllen, sind 10 mm über die Stanz/Rilllinien anzulegen (=Beschnittszulage), da sonst sogenannte „Blitzer“ entstehen können

### Druckdaten & Formate:

---

- Alle Schriften müssen eine **Mindesthöhe von 2 mm** (ca. 6 pt) aufweisen und **in Pfade/Kurven umgewandelt** werden
- Bitte senden Sie uns Ihre Daten im Format **PDF/X-3:2002**:
  - PDF-Version: mindestens 1.3
  - **Keine** Transparenzen, Kommentare, Formularfelder, Verschlüsselungen, OPI-Kommentare, Transferkurven und Ebenen
- Abzugeben sind zwei Druckdateien:
  - einmal **ohne die Stanzkontur** und **mit Passkreuzen!** In dieser Datei darf die Stanzkontur nicht sichtbar sein! Alles, was Sie darin sehen, druckt mit!
  - einmal **mit der Stanzkontur** zur Druckstand-Kontrolle bei der Produktion
- Rechtschreib-, Satz-, Einstellungs- und Anlagefehler werden **nicht** überprüft!